

PROTECO®

PNEUMATICKÝ UTAHOVÁK

42.01-22110, 22120, 22140, 22150



CE

PROTECO®

42.01-22110, 22120, 22140, 22150



1. přepínací ventil směru otáčení
2. spoušť
3. regulace utahovacího momentu
4. vstup vzduchu



1. přepínač směru otáčení
2. spoušť
3. vstup vzduchu

Orientační utahovací hodnoty pro šrouby a matice s definovanými mech. vlastnostmi

Závit šroubu	M2	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	
Šestihran vnější	4	5,5	6	7	9	10	12	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	
Šestihran vnitřní				3	4	5		6	8	10	12	14		17		19		22		27		32		36	
Mech. vlastnosti	Uťahovací hodnoty v Nm																								
5 D	0,196	0,618	1,03	1,37	2,74	4,91	7,85	10,8	21,6	36,2	58,9	78,5	118	157	196	275	363	510	638	863	1040	1330	1570	1960	
5 S	0,284		1,47	1,96	3,92	6,81	10,8	15,7	31,4	53	78,5	113	172	226	284	392	520	736	922	1230	1490	1910	2240	2800	
8 G				2,94	5,89	9,81	14,7	22,6	44,1	74,6	118	165	245	314	392	549	716	1020	1290	1740	2080	2670	3150	3920	
10 K				3,92	7,85	13,7	20,6	32,4	61,8	105	165	226	343	441	559	755	1020	1440	1800	2430	2910	3750	4410		
12 K						16,7	25,5	38,3	73,6	126	196	275	412	530	667	932	1230	1720	2160	2910	3510	4510			

PŮVODNÍ NÁVOD K OBSLUZE PNEUMATICKÉHO UTAHOVÁKU

označení: 42.01-22110, 22120, 2210140, 22150

Vážený zákazník, děkujeme Vám za zakoupení výrobku PROTECO.

Před zahájením práce s pneumatickým utahovákem si přečtete pozorně celý návod. Tento návod obsahuje důležité bezpečnostní informace a nezbytné informace pro používání a údržbu. Uchovejte si tento návod pro pozdější použití.

Technické parametry pneumatických utahováků					
Typ	Upínání	Pracovní tlak bar	Spotřeba vzduchu l/min	Max. utahovací moment Nm	Hmotnost kg
42.01-22110	1/2"	6 - 8	115	81	1,2
42.01-22120	1/2"	6 - 8	145	312	2,2
42.01-22140	1/2"	6 - 8	115/145	81/312	3,4
42.01-22150	1/2"	6 - 8	204	700	2,6

DŮLEŽITÉ INFORMACE

Každý utahovák je testován ve výrobě. Pokud Váš utahovák nemá dostatečný výkon, zkontrolujte především parametry použitého kompresoru. Pro plný výkon utahováku musí kompresor dodávat potřebné množství vzduchu viz. tabulka. Také celá sestava tzn. – redukční ventil, odlučovač, lubrikátor, rychlospojky a hadice by měly mít dostatečný průtok vzduchu.

Poznámka – nízký průtok vzduchu může způsobit nevhodná rychlospojka, hadice nebo nevhodný redukční ventil.

Nepoužívejte pro utahování a povolování šroubů průmyslovou hlavici větší než 27 mm (šrouby M18). Prostudujte předepsané utahovací momenty šroubů, viz. tabulka doporučených utahovacích momentů. Při použití utahováku při nízké okolní teplotě může dojít ke snížení jeho výkonu. Nejedná se o závadu. Je nutná pravidelná údržba utahováku, zejména mazání dle návodu. Předejdete tak zvýšenému opotřebení a poškození utahováku.

Pozor!

Nedodržením tohoto návodu můžete poškodit utahovák, utahovanou součást nebo způsobit zranění.

Bezpečnostní upozornění

1. Přečtete si návod na kompresor a dodržujte všechny bezpečnostní instrukce.
2. Používejte ochranné rukavice, ochranu sluchu a očí.
3. Před zahájením práce si sundejte hodinky, prsteny, řetízky a jiné volné předměty. Volný oděv nebo řetízek může být zachycen vrtulí kompresoru nebo utahovákem a můžete si tak způsobit vážné zranění.
4. Vždy používejte průmyslové hlavice, které jsou určeny pouze pro pneumatické utahováky!
5. Když připojujete utahovák k přívodu vzduchu nesmí být stisknutá spoušť.
6. Pokud utahovák nepoužíváte, odpojte jej od přívodu vzduchu. Nikdy nevyměňujte hlavice nebo neprovádějte údržbu, pokud je utahovák připojen k přívodu vzduchu.
7. Při práci udržujte stabilní postoj.
8. Ujistěte se, že utahovaná (povolovaná) součást je řádně zabezpečena, aby nemohlo dojít k jejímu protočení nebo vymrštění. Utahovák vždy pevně uchopte, aby jste předešli možnosti

poranění.

9. Uťahovák používejte pouze pro účel, pro který byl vyroben.
10. Uťahovák řádně udržujte a dbejte všech instrukcí pro mazání a údržbu.
11. Uťahovák nepřenášejte uchopením za hadici. Hadice nesmí být blízko tepelného zdroje a ostrých hran. Hadice musí být vyměněna, pokud je poškozena či opotřebována.
12. Olejem znečištěné hadry a další hořlavý odpad ukládejte do bezpečného plechového kontejneru. S kontejnerem nakládejte podle předpisů.
13. Provozní tlak vzduchu nikdy nesmí překročit hodnotu 8 bar. K omezení tlaku vždy užívejte redukční ventil nastavený na hodnotu max. 8 bar!
14. Vždy používejte uťahovák v bezpečné vzdálenosti od lidí nebo zvířat.
15. Pokud uťahovák vykazuje jakoukoli závadu, nepoužívejte jej.
16. Chraňte uťahovák před vodou, vlhkostí a prachem.

Připojení pneumatického uťahováku ke kompresoru

Na výstupu z kompresoru, musí být vždy jako první umístěn odlučovač kondenzátu a za ním lubrikátor pro mazání pneumatického nářadí. Lubrikátor našroubujte do vstupu na rukojeti. Do těla lubrikátoru našroubujte čep pro připojení rychlospojky. Nádobku lubrikátoru plňte pouze olejem pro mazání pneumatického nářadí (např. Paramo Pneumat 22).

PISTOLOVÝ UTAHOVÁK

Přepínací ventil slouží pro změnu směru otáčení hlavice

Po stlačení ventilu na zadní části uťahováku, tj. přesunutím ve směru šipky (pozice F - vyobrazeno na levém boku), se bude hlavice otáčet ve směru hodinových ručiček. Po stlačení ventilu nad spouští, tj. přesunutím ve směru šipky, (pozice R – vyobrazeno na levém boku) se bude hlavice otáčet v protisměru hodinových ručiček.

Výkon lze regulovat ve čtyřech stupních (1 - min. – 4 - max. moment) stisknutím a pootočením knoflíku ve spodní části rukojeti (před přívodem vzduchu).

Povolování šroubů

Podle matky nebo hlavy šroubu vyberte správnou velikost průmyslové hlavice.

Přesuňte přepínací ventil do polohy „R“. Uchopte pneumatický uťahovák a nasadte hlavici na hlavu šroubu.

Před tím, než budete povolovat zarezlé matky nebo šrouby, očistěte je od rzi a natřete je uvolňovacím olejem. Stiskněte spoušť uťahováku. Je lepší povolovat v krátkých, přibližně 2s cyklech. Pokud se matka nezačne hýbat po 5-ti až 10-ti sekundách, nepokračujte v používání pneumatického uťahováku. Nepoužívejte pneumatický uťahovák na vyšší tlak než je dovoleno. Může dojít k jeho poškození.

Utahování šroubů

Podle matky nebo hlavy šroubu vyberte správnou velikost průmyslové hlavice.

Přesuňte přepínací ventil do polohy „F“. Nasadte hlavici uťahováku na hlavu šroubu a stiskněte spoušť. Finální dotažení proveďte vždy momentovým klíčem!

RÁČNOVÝ UTAHOVÁK

Povolování šroubů

Podle matky nebo hlavy šroubu vyberte správnou velikost průmyslové hlavice.

Pootočte přepínačem ve směru šipky do polohy „R“. Šroub nejprve povolte klíčem. Nasadte hlavici na hlavu šroubu, pevně uchopte uťahovák a stiskněte spoušť. Pozor - uťahovák má poměrně velký reakční moment.

Utahování šroubů

Podle matky nebo hlavy šroubu vyberte správnou velikost průmyslové hlavice.

Pootočte přepínačem ve směru šipky do polohy „F“. Nasaďte hlavici utahováku na hlavu šroubu, pevně uchopte utahovák a stiskněte spoušť. Finální dotažení proveďte vždy momentovým klíčem!

ÚDRŽBA

Mazání

1. Odpojte přívodní hadici od pneumatického utahováku.
2. Nakapejte 4-6 kapek oleje pro pneumatické nářadí do čepu přívodu vzduchu na utahováku.
3. Připojte přívodní hadici k pneumatickému utahováku a spusťte jej krátce v obou směrech, aby došlo k promazání turbíny. Vyfouknutý přebytečný olej otřete hadrem.
4. Občas odšroubujte šroub na boku utahováku označen nápisem „OIL“ a do otvoru kápněte pár kapek oleje, aby došlo k promazání rázového mechanismu (pouze u rázových pistolových utahováků).

Upozornění !

Neprovozujte utahovák bez odlučovače kondenzátu a přimazávání. Může dojít k poškození turbíny!

V záruční době je oprávněno provádět veškeré opravy pouze autorizované servisní středisko.

Skladování

Utahovák skladujte vyčištěný a promazaný na suchém místě mimo dosah dětí a nepovolných osob.

ŘEŠENÍ NĚKTERÝCH PROBLÉMŮ




Závada	Příčina	Odstranění
Hlavice se neotáčí nebo se otáčí pomalu - nízký výkon	V utahováku není žádný olej	Zkontrolujte přimazávání. Příp. doplňte do lubrikátoru olej
	Nízký tlak vzduchu	Nastavte redukční ventil. Zkontrolujte, utáhněte hadicové spojky nebo vyměňte hadici
	Příliš mnoho oleje nebo nevhodný olej	Seřídte přimazávání nebo doplňte správným olejem
	Malý průtok redukčního ventilu nebo hadice	Zkontrolujte redukční ventil, rychlospojky, popř. použijte hadici s větším průměrem
Opotřebované nebo rozlomené hlavice	Nevhodné hlavice Příliš dlouhé používání	Vyměňte za doporučené průmyslové hlavice

Likvidace

Po ukončení životnosti přístroj, příslušenství a obal odevzdejte v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí do recyklační sběrný.

Informace

Firma PROTECO nářadí s.r.o. není zodpovědná za škody nebo zranění způsobená nesprávným používáním. Výrobce si vyhrazuje právo na technické, estetické a funkční změny svých výrobků bez předchozího upozornění. Je to v souvislosti se snahou výrobce o neustálý vývoj a inovaci svých výrobků. Změny obrazové a textové informace a tiskové chyby vyhrazeny.

		
<p>Při práci s přístrojem buďte velmi opatrní.</p>	<p>Před prvním uvedením do provozu a před všemi pracemi spojenými s údržbou, montáží a čištěním, si důkladně přečtěte návod k obsluze.</p>	<p>Používejte předepsané ochranné prostředky.</p>

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce: PROTECO nářadí s.r.o., Radlická 2487/99, 150 00 Praha 5
Česká republika, IČO: 47453630

Výrobek: 42.01-22120 – Utahovák pneu.pistol. 1/2" + hlavice v kufru 6-8 bar 312Nm
42.01-22140 - Sada utahováků pneu 1/2" ráčnový + pistolový PROTECO
42.01-22150 - Utahovák pneu.pistol. 1/2" 700 Nm PROTECO

Typ: LX-2050
LX-2060
LX-2162

Výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení technických předpisů, tj. předmětných směrnic Evropských společenství a nařízení vlády ČR.

Směrnice č. 2006/42/EC (Nařízení vlády ČR č. 176/2008 Sb.)

Při posouzení shody byly použity následující normy:

EN ISO 12100:2010
EN ISO 11148-6:2013
EN ISO 11148-6:2012
EN ISO 11148-5:2012
EN ISO 11148-7:2012
AfPS GS 2014:01PAK

Posouzení shody bylo vydáno na základě zkoušek provedených zkušebnou TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlerstrasse 65, 80339 München, Germany, na základě vydaných reportů č. 704351513806-00,704031238401-04 a certifikátu č. Z1A 15 02 57328 058, OH170807.TLTDC43.

Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo označení CE na výrobek umístěno: 18

Osoba pověřená kompletací technické dokumentace: Libor Knap
Podbřeží 63
518 03

V Podbřeží dne 05.09.2018


.....
Libor Knap
společnosti
PROTECO nářadí s.r.o.
Radlická 2487/99
150 00 Praha 5 - Smíchov

ZÁRUČNÍ LIST

Razítko a podpis prodejce:

.....

Datum prodeje:

Záznamy o provedených opravách (datum, podpis):

1.

2.

3.

 **PROTECO®**



Výrobce:
PROTECO nářadí s.r.o.
Provozovna: Podbřezí 63, 518 03
www.proteco-naradi.cz

 **PROTECO®**