

PROTECO®

PNEUMATICKÝ UŤAHOVÁK

42.01-22110, 22120, 22140, 22150



CE

PROTECO®

42.01-22110, 22120, 22140, 22150



1. prepínací ventil smeru otáčania
2. spúšť
3. regulácia uťahovacieho momentu
4. vstup vzduchu



1. prepínač smeru otáčania
2. spúšť
3. vstup vzduchu

Orientačné uťahovacie hodnoty pre skrutky a matice s definovanými mech. vlastnosťami

Závit skrutky	M2	M3	M3.5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	
Šesťhran vonkajší	4	5,5	6	7	9	10	12	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	
Šesťhran vnútorný				3	4	5		6	8	10	12	14		17		19		22		27		32		36	
Mech. vlastnosti	Uťahovacie hodnoty v Nm																								
5 D	0,196	0,618	1,03	1,37	2,74	4,91	7,85	10,8	21,6	36,2	58,9	78,5	118	157	196	275	363	510	638	863	1040	1330	1570	1960	
5 S	0,284		1,47	1,96	3,92	6,81	10,8	15,7	31,4	53	78,5	113	172	226	284	392	520	736	922	1230	1490	1910	2240	2800	
8 G				2,94	5,89	9,81	14,7	22,6	44,1	74,6	118	165	245	314	392	549	716	1020	1290	1740	2080	2670	3150	3920	
10 K				3,92	7,85	13,7	20,6	32,4	61,8	105	165	226	343	441	559	755	1020	1440	1800	2430	2910	3750	4410		
12 K						16,7	25,5	38,3	73,6	126	196	275	412	530	667	932	1230	1720	2160	2910	3510	4510			

PŔOVODNÝ NÁVOD NA POUŽITIE PNEUMATICKÉHO UŤAHOVÁKA
označenie: 42.01-22110, 22120, 2210140, 22150

Vážený zákazník, ďakujeme Vám za zakúpenie výrobku PROTECO.

Pred začatím práce s pneumatickým ťahovákam si prečítajte pozorne celý návod. Tento návod obsahuje dôležité bezpečnostné informácie a potrebné informácie pre používanie a údržbu. Uchovajte si tento návod pre neskoršie použitie.

Technické parametre pneumatických ťahovákov					
Typ	Upínanie	Pracovný tlak bar	Spotreba vzduchu l/min	Max. ťahovací moment Nm	Hmotnosť kg
42.01-22110	1/2"	6 - 8	115	81	1,2
42.01-22120	1/2"	6 - 8	145	312	2,2
42.01-22140	1/2"	6 - 8	115/145	81/312	3,4
42.01-22150	1/2"	6 - 8	204	700	2,6

DŔLEŽITÉ INFORMÁCIE

Každý ťahovák je testovaný vo výrobe. Pokiaľ Váš ťahovák nemá dostatočný výkon, skontrolujte predovšetkým parametre použitého kompresora. Pre plný výkon ťahováka musí kompresor dodávať potrebné množstvo vzduchu vid. tabuľka. Tiež celá zostava tzn. - redukčný ventil, odlučovač, mazadlo, rýchlospojky a hadice by mali mať dostatočný prietok vzduchu.

Poznámka - nízky prietok vzduchu môže spôsobiť nevhodná rýchlospojka, hadica alebo nevhodný redukčný ventil.

Nepoužívajte na ťahovanie a povoľovanie skrutiek priemyselnú hlavicu nad 27 mm (skrutky M18). Preštudujte predpísané ťahovacie momenty skrutiek, vid. tabuľka odporúčaných ťahovacích momentov. Pri použití ťahováka pri nízkej okolitej teplote môže dôjsť k zníženiu jeho výkonu. Nejde o poruchu. Je nutná pravidelná údržba ťahováka, najmä mazanie podľa návodu. Predídete tak zvýšenému opotrebovaniu a poškodeniu ťahováka.

Pozor!

Nedodržaním tohto návodu môžete poškodiť ťahovák, ťahovanie súčastí alebo spôsobiť zranenie.

Bezpečnostné upozornenie

1. Prečítajte si návod na kompresor a dodržujte všetky bezpečnostné inštrukcie.
2. Používajte ochranné rukavice, ochranu sluchu a očí.
3. Pred začatím práce si zložte hodinky, prstene, retiazky a iné voľné predmety.
Voľný odev alebo retiazka môžu byť zachytené vrtulou kompresora alebo ťahovákam a môžu si tak spôsobiť vážne zranenie.
4. Vždy používajte priemyselné hlavice, ktoré sú určené iba pre pneumatické ťahováky!
5. Keď pripájate ťahovák k prívodu vzduchu nesmie byť stlačená spúšť.
6. Ak ťahovák nepoužívate, odpojte ho od prívodu vzduchu. Nikdy nevymieňajte hlavice alebo nerobte údržbu, pokiaľ je ťahovák pripojený k prívodu vzduchu.
7. Pri práci udržiavajte stabilný postoj.
8. Uistite sa, že ťahovaná (povoľovaná) súčasť je riadne zabezpečená, aby nemohlo dôjsť k jej pretočeniu alebo vymršteniu. Ťahovák vždy pevne uchopte, aby ste predišli možnosti poranenia.

9. Uťahovák používajte len na účel, na ktorý bol vyrobený.
10. Uťahovák riadne udržiavajte a dbajte všetkých pokynov pre mazanie a údržbu.
11. Uťahovák neprenášajte uchopením za hadicu. Hadica nesmie byť blízko tepelného zdroja a ostrých hrán. Hadica musí byť vymenená, ak je poškodená alebo opotrebovaná.
12. Olejom znečistené handry a ďalší horľavý odpad ukladajte do bezpečného plechového kontajnera. S kontajnerom nakladajte podľa predpisov.
13. Prevádzkový tlak vzduchu nikdy nesmie prekročiť hodnotu 8 bar. K obmedzeniu tlaku vždy užívajte redukčný ventil nastavený na hodnotu max. 8 bar!
14. Vždy používajte uťahovák v bezpečnej vzdialenosti od ľudí alebo zvierat.
15. Ak uťahovák vykazuje akúkoľvek chybu, nepoužívajte ho.
16. Chráňte uťahovák pred vodou, vlhkosťou a prachom.

Pripojenie pneumatického uťahováka ku kompresoru

Na výstupe z kompresora, musia byť vždy ako prvý umiestnený odlučovač kondenzátu a za ním mazadlo pre mazanie pneumatického náradia. Mazadlo naskrutkujte do vstupu na rukoväti. Do tela mazadla naskrutkujte čap pre pripojenie rychlospojky. Nádobku mazadla plňte iba olejom pre mazanie pneumatického náradia (napr. Paramo Pneumat 22).

PIŠŤOLOVÝ UŤAHOVÁK

Prepínací ventil slúži pre zmenu smeru otáčania hlavice

Po stlačení ventilu na zadnej časti uťahováka tj. presunutím v smere šípky (pozícia F - vyobrazené na ľavom boku) sa bude hlavica otáčať v smere hodinových ručičiek. Po stlačení ventilu nad spúšťou tj. presunutím v smere šípky (pozícia R - vyobrazené na ľavom boku) sa bude hlavica otáčať v protismere hodinových ručičiek.

Výkon je možné regulovať v štyroch stupňoch (1 - min. - 4 - max. moment) stlačením a pootočením gombíka v spodnej časti rukoväte (pred prívodom vzduchu).

Povoľovanie skrutiek

Podľa matky alebo hlavy skrutky vyberte správnu veľkosť priemyselnej hlavice.

Presuňte prepínací ventil do polohy „R“. Uchopte pneumatický uťahovák a nasadte hlavicu na hlavu skrutky.

Pred tým kým budete povoľovať zhrdzavené matky alebo skrutky, očistite ich od hrdze a natrite ich uvoľňovacím olejom. Stlačte spúšť uťahováka. Je lepšie povoľovať v krátkych, približne 2s cykloch. Ak sa matka nezačne hýbať po 5-tich až 10-tich sekundách, nepokračujte v používaní pneumatického uťahováka. Nepoužívajte pneumatický uťahovák na vyšší tlak než je dovolené. Môže dôjsť k jeho poškodeniu.

Uťahovanie skrutiek

Podľa matky alebo hlavy skrutky vyberte správnu veľkosť priemyselnej hlavice.

Presuňte prepínací ventil do polohy „F“. Nasadte hlavicu uťahováka na hlavu skrutky a stlačte spúšť.

Finálne dotiahnutie vykonajte vždy momentovým kľúčom!

RÁČNOVÝ UŤAHOVÁK

Povoľovanie skrutiek

Podľa matky alebo hlavy skrutky vyberte správnu veľkosť priemyselnej hlavice.

Pootočte prepínačom v smere šípky do polohy „R“. Skrutku najprv povoľte kľúčom. Nasadte hlavicu na hlavu skrutky, pevne uchopte uťahovák a stlačte spúšť. Pozor - uťahovák má pomerne veľký reakčný moment.

Uťahovanie skrutiek

Podľa matky alebo hlavy skrutky vyberte správnu veľkosť priemyselnej hlavice.

Pootočte prepínačom v smere šípky do polohy „F“. Nasadíte hlavicu uťahováka na hlavu skrutky, pevne uchopíte uťahovák a stlačíte spúšť. Finálne dotiahnutie vykonajte vždy momentovým kľúčom!

ÚDRŽBA

Mazanie

1. Odpojte prírodnú hadicu od pneumatického uťahováka.
2. Nakvapkajte 4-6 kvapiek oleja pre pneumatické náradie do čapu prívodu vzduchu na uťahováku.
3. Pripojte prírodnú hadicu k pneumatickému uťahováku a spustíte ho krátko v oboch smeroch, aby došlo k premazaniu turbíny. Vyfúknutý prebytočný olej utrite handrou.
4. Občas odskrutkujte skrutku na boku uťahováka označenú nápisom „OIL“ a do otvoru kvapnite pár kvapiek oleja, aby došlo k premazaniu rázového mechanizmu (iba u rázových pištoľových uťahovačov).

Upozornenie !

Neprevádzkujte uťahovák bez odlučovača kondenzátu a primazávača. Môže dôjsť k poškodeniu turbíny! V záručnej dobe je oprávnené vykonávať všetky opravy len autorizované servisné stredisko.

Skladovanie

Uťahovák skladujte vyčistený a premazaný na suchom mieste mimo dosahu detí a nepovolných osôb.

RIEŠENIE NIEKTORÝCH PROBLÉMOV




Porucha	Príčina	Odstránenie
Hlavica sa neotáča alebo sa otáča pomaly - nízky výkon	V uťahováku nie je žiadny olej	Skontrolujte primazávanie. Príp. doplňte do mazadla olej
	Nízky tlak vzduchu	Nastavte redukčný ventil. Skontrolujte, utiahnite hadicové spojky alebo vymeňte hadicu
	Príliš veľa oleja alebo nevhodný olej	Nastavte primazávanie alebo doplňte správnym olejom
	Malý prietok redukčného ventilu alebo hadice	Skontrolujte redukčný ventil, rýchlospojky, popr. použite hadicu s väčším priemerom
Opotrebované alebo rozlomené hlavice	Nevhodné hlavice Príliš dlhé používanie	Vymeňte za odporúčané priemyselné hlavice

Likvidácia

Po ukončení životnosti prístroj, príslušenstvo a obal odovzdajte v súlade s požiadavkami na ochranu životného prostredia do recyklačnej zberne.

Informácie

Firma PROTECO náradí s.r.o. nie je zodpovedná za škody alebo zranenia spôsobené nesprávnym používaním. Výrobca si vyhradzuje právo na technické, estetické a funkčné zmeny svojich výrobkov bez predchádzajúceho upozornenia. Je to v súvislosti so snahou výrobcu o neustály vývoj a inováciu svojich výrobkov. Zmeny obrazové a textové informácie a tlačové chyby vyhradené.

		
<p>Pri práci s prístrojom buďte veľmi opatrní.</p>	<p>Pred prvým uvedením do prevádzky a pred všetkými prácami spojenými s údržbou, montážou a čistením, si dôkladne prečítajte návod na obsluhu.</p>	<p>Používajte predpísané ochranné prostriedky.</p>

VYHLÁSENIE O ZHODE

Výrobca: PROTECO náradie s.r.o.
Radlická 2487/99, 150 00 Praha 5
Česká republika, IČO: 47453630

Dodávateľ pre Slovenskú republiku:

PROTECO náradie s.r.o.
Blagoevova 9, 851 04 Bratislava – Petržalka, IČO: 50 635 875

Označenie výrobku: 42.01-22120 – Uťahovák pneu. pištoľ. 1/2" + hlavice v kufru 6-8 bar 312Nm
42.01-22140 - Sada uťahovákov pneu 1/2" račňový + pištoľový PROTECO
42.01-22150 - Uťahovák pneu.pištoľ. 1/2" 700 Nm PROTECO

Typ výrobku: LX-2050
LX-2060
LX-2162

Výrobok: spĺňa všetky príslušné ustanovenia technických predpisov, tj
Predmetných smerníc Európskych spoločností.

Pri posúdení zhody boli použité nasledovné normy:

EN ISO 12100:2010
EN ISO 11148:6:2013
EN ISO 11148-6:2012
EN ISO 11148-5:2012
EN ISO 11148-7:2012
AfPS GS 2014:01PAK

Posúdenie zhody bolo vydané na základe skúšok vykonaných skúšobňou:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlerstrasse 65, 80339 München, Germany.
Na základe vydaných reportov č. 704351513806-00,704031238401-04 a certifikátov č.
Z1A 15 02 57328 058, OH170807.TLTDC43.

Posledné dvojčísle roku v ktorom bolo označenie CE na výrobok umiestnené: 18

Osoba poverená kompletáciou technickej dokumentácie: Libor Knap
Podbřeží 63
518 03

V Bratislave, dňa 06.09.2018



Libor Knap
Konateľ spoločnosti
PROTECO náradie s.r.o.
Blagoevova 9
Bratislava-mestská časť Petržalka 851 04
IČ: 50635875 DIČ: 2120403230
IČ DPH: SK2120403230

ZÁRUČNÝ LIST

Pečiatka a podpis dodávateľa:

.....

Dátum predaja:

Záznamy o vykonaných opravách (dátum, podpis):

1.

2.

3.

PROTECO®



Dodávateľ pre Slovenskú republiku:
PROTECO náradie s.r.o.
Blagoevova 9, 851 04 Bratislava - Petržalka
www.proteco-naradie.sk

PROTECO®